



ISOLATIONSSPEZIFISCHE THERMISCHE PRODUKTMERKMALE NACH DIN EN IEC 60317

Norm DIN EN/ IEC	Bezeichnung	Lackbasis	Tempe- raturindex	Wärmedruck	Wärme- schock	Erhöhte Tempe- ratur für Durch- schlagspannung	Zinnbad- tempe- ratur	Wärmever- backung bei Temp.	Backkraft- prüfung bei erh. Temp.
60317-20	V 155	PU	≥155	2 min. 200°C	≥ 175°C	155°C	390 ± 5°C	—	—
60317-21	V 155 PA	PU + PA	≥155	2 min. 200°C	≥ 175°C	155°C	390 ± 5°C	—	—
60317-51	V 180	PU, imid-modif.	≥180	2 min. 230°C	≥ 200°C	180°C	390 ± 5°C	—	—
60317-23	W 180 V	PEI, THEIC-frei	≥180	2 min. 265°C	≥ 200°C	180°C	470 ± 5°C	—	—
60317- 8	W 200	PEI, THEIC-modif.	≥180	2 min. 300°C	≥ 200°C	180°C	—	—	—
60317-13	W 210	PEI + PAI	≥200	2 min. 300°C	≥ 220°C	200°C	—	—	—
60317-26	W 215	PAI	≥200	2 min. 350°C	≥ 220°C	200°C	—	—	—
60317- 7	W 240	PI	≥220	2 min. 400°C	≥ 240°C	220°C	—	—	—
60317-35	V 155 B 110 V 155 B 180	PU + PVB und PU + PA	≥155	2 min. 200°C	≥ 175°C	155°C ¹⁾	390 ± 5°C	170 ± 2°C ²⁾ 200 ± 2°C ²⁾	90 ± 2°C ²⁾ 155 ± 2°C ²⁾
60317-36	W 180 V B 180	PEI + PA	≥180	2 min. 265°C	≥ 200°C	180°C ¹⁾	470 ± 5°C	230 ± 2°C ²⁾	170 ± 2°C ²⁾
60317-37	W 180 B 180	PEI + PA	≥180	2 min. 300°C	≥ 200°C	180°C ¹⁾	—	230 ± 2°C ²⁾	170 ± 2°C ²⁾

Legende:

Anm. 1) Prüfung bei erhöhter Temperatur obligatorisch

Anm. 2) Vorschlagswerte der Norm

PA Polyamid
PAI Polyamidimid

PEI Polyesterimid
PI Polyimid

PU Polyurethan
PVB Polyvinyl-Butyral